ORALUX
9300 Luminescent Cast

Fiche technique

08/10 Projet

Description

Film PVC spécial jaune clair, composé de trois couches, à surface satinée selon DIN 67 510. L'effet phosphorescent a une visibilité de départ très élevée, dès l'extinction de la source lumineuse. L'excitation peut être répétée indéfiniment sans que les propriétés lumineuses du film s'en trouvent réduites.
Ne contient pas de substances radioactives !

Matériau protecteur

Papier siliconé sur une face, 137 g/m².

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Signalisation d'issues de secours et d'endroits dangereux, utilisation en intérieur.

Techniques d'impression

Nous recommandons la sérigraphie.

Caractéristiques techniques

Luminance* (DIN 67510 - jan. 1992)	
après 10 min:	20,0 mcd/m²
après 20 min:	2,8 mcd/m²
Affaiblissement lumineux* (DIN 67510 - jan. 1992)	340 min (0,3 mcd/m²)
Épaisseur* (sans papier protecteur et adhésif)	0,150 mm
Poids* (sans papier protecteur et adhésif)	230 g/m²
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	collé sur acier, retrait max. 0,3 mm
Résistance aux températures	collé sur aluminium, de -40 °C à +100 °C, pas de changement
Inflammabilité (DIN 53438 partie 3)	F 1
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 72 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	
longitudinale	min. 12 MPa
transversale	min. 10 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	
longitudinal	min. 100 %
transversal	min. 100 %
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +8 °C
Résistance dans le temps	5 ans (non imprimé, en intérieur)

installation verticale en intérieur(atmosphère normale, Europe centrale)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

Attention :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

Les informations sur les applications fournies dans cette fiche se basent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises dans la pratique. Elles ne sauraient constituer une garantie juridique concernant des caractéristiques déterminées. Étant donné la diversité des facteurs pouvant intervenir lors de la mise en œuvre et l'emploi de nos produits, nous vous recommandons de les soumettre à des tests adaptés à vos besoins.

ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 2 - D-16515 Oranienburg
Téléphone : +49 (0) 33 01/864 0 - Fax : +49 (0) 33 01/864 100
E-mail: verkauf@orafol.de - Internet : http://www.orafol.de